

电焊作业复习资料(一)

一、判断题：(对的请在括弧内画“√”；错的画“×”)

- ()1、E4301焊条焊接时的发尘量与电流关系不大,与电压关系较大。
- ()2、ISO14000是国际标准化组织(ISO)第207技术委员会(TC207)从1993年开始制定的一系列环境管理国际标准。
- ()3、“综合治理”就是标本兼治,重在综合。
- ()4、安全电压等级为36V时,照明装置离地高度应不超过2.5m。
- ()5、安全生产管理的目标是减少和控制危害,减少和控制事故,尽量避免生产过程中由于事故所造成的设备损坏、财产损失、环境污染,其他人员损失可以忽略。
- ()6、安全生产管理就是针对人们生产过程中的安全问题,运用有效的资源,发挥人们的智慧,通过人们的努力,进行有关决策、计划、组织和控制等活动,达到安全生产的目标。
- ()7、纯He气仅用于熔透法焊接,比如焊接铜。
- ()8、从开关板到焊机的导线并非愈短愈好。
- ()9、从其操作方式看,目前应用最广的是半自动熔化极氩弧焊和富氩混合气保护焊,其次是自动熔化极氩弧焊。
- ()10、从事接触职业病危害因素作业的劳动者有获得职业健康检查的权力,但无权了解本人健康检查结果。
- ()11、等离子弧电弧挺直度好,扩散角一般为10°。
- ()12、电渣焊是一种大厚度工件的高效焊接法。
- ()13、对一般工件的焊接,用试件焊接一定数量后,经目视检查应无过深的压痕、裂纹和过烧的即可投入生产使用。
- ()14、二氧化碳气体保护焊的缺点之一就是不能全位置焊接。
- ()15、凡与大地有可靠接触的金属导体,均可作为自然接地体。
- ()16、高强度电磁场作用下长期工作,一些症状可能持续成痼疾。
- ()17、硅是一种非金属,但却具备金属的部分性质。
- ()18、焊机的电源线一般不得超过3m。
- ()19、焊接车间可燃气瓶和氧气瓶应分别存放,用完的气瓶不必及时移出工作场地,不得随便横躺卧放。
- ()20、焊接电弧的温度不会超过6000℃。
- ()21、活性金属不能进行焊接。
- ()22、检修动火时,动火时间一次绝不能超过一天。
- ()23、交叉作业劳动组织不合理不会引起物体打击事故。
- ()24、金属材料在室温时抵抗氧化性气氛腐蚀作用的能力称为抗氧化性。
- ()25、金属的原子按一定方式有规则地排列成一定空间几何形状的结晶格子,称为晶格。
- ()26、经过预热的工件或施焊过的工件一定会引起火灾与爆炸事故。
- ()27、可燃液体属于三级动火范围。
- ()28、空载试验和短路试验要求有专门的试验设备才能进行。
- ()29、劳动者若不同意职业健康检查的结论,有权根据有关规定投诉。
- ()30、两种或两种以上的任何元素组合成的金属,叫做合金。

- ()31、铝热焊也被称为热剂焊,主要用于钢轨的现场焊接。
- ()32、埋弧焊时,焊剂的存在以延缓熔池金属的凝固速度。
- ()33、某一种晶格上的原子部分被另一种元素的原子所取代,称为间隙固溶体。
- ()34、目前只有12V、24V、36V三个安全电压等级。
- ()35、泡沫灭火剂按泡沫的生成机理可分为三种类型。
- ()36、泡沫灭火器应每半年检查一次。
- ()37、起重设备未设置卷扬限制器、起重量控制、联锁开关等安全装置会引起触电事故。
- ()38、气力引射器的排烟原理是利用压缩空气从主管中高速喷出时,在副管形成负压区,从而将电焊烟尘和有毒气体吸出。
- ()39、钎焊作业的安全生产可以消除或控制危险、有害因素。
- ()40、熔化焊过程中的有害因素可分为焊接烟尘、有毒气体、电磁辐射、光热伤害、振动和噪声等几类。
- ()41、熔化焊焊接车间内多点焊割作业或有其他工作混合作业时,各工位间应设防护屏。
- ()42、熔化焊设备采用的加热原理为电阻加热原理。
- ()43、熔化焊设备各个焊机间及与墙面间至少应留出1m宽的通道。
- ()44、生产经营单位应当按照国家有关规定,将本单位重大危险源及安全措施、应急措施报地方人民政府负责安全生产监督管理的有关部门备案。
- ()45、石墨坩埚在高温下会使铝热钢液有较多的增碳,铝热焊缝的力学性能得不到保证,因此不能直接用于铝热焊接钢轨。
- ()46、事故隐患分为一般事故隐患和重大事故隐患两种。
- ()47、室内焊接作业应避免可燃易燃气体(或蒸汽)的滞留积聚,除必要的通风措施外,还应装设气体分析仪器和报警器。
- ()48、手工电弧焊时产生的热量有一半左右散发在周围空间。
- ()49、送风盔式面罩风源应是经过净化的新鲜空气,可以用氧气来代替,给工人提供良好的工作环境。
- ()50、提升机具限位保险装置失灵或“带病”工作有可能引起高空坠落事故。
- ()51、通常化合物具有较高的硬度和大的塑性,而脆性较低。
- ()52、危险源是指可能造成人员伤亡、疾病、财产损失、作业环境破坏或其他损失的根源或状态。
- ()53、钨极气体保护焊使用的电流种类不包括直流正接。
- ()54、需要通水冷却的电渣焊用焊剂,可以不用烘干。
- ()55、许多碳素钢和低合金结构钢经正火后,各项力学性能均较好,可以细化晶粒,常用来作为最终热处理。
- ()56、盐酸是清除水垢、锈垢最常用的溶液。
- ()57、严禁焊补未开孔洞的密封容器。
- ()58、一般来说,高分子化合物构成的各种塑料制品是无毒或低毒的,但某些高分子化合物中残留的单体、引发剂、催化剂以及加工过程中加入某些添加剂可能是有毒的,同时高分子化合物在一定条件下,还会发生降解反应,其反应物可能是有毒的。
- ()59、一般说导电性好的材料,其导热性较差。
- ()60、乙炔瓶内丙酮流出燃烧,不能用泡沫灭火器扑灭。
- ()61、在禁火区内动火一般实行三级审批制。

- ()62、在空气不足的情况下燃烧会生成炭粒。
- ()63、在钎焊作业生产过程中,气瓶可能会发生泄漏,引起中毒、火灾或爆炸事故。
- ()64、在生产、贮存和使用可燃气体的过程中,要严防容器、管道的泄漏。
- ()65、在生产过程中,操作者即使操作失误,也不会发生事故或伤害,或者设备、设施和技术工艺本身具有自动防止人的不安全行为的能力称为失误—安全功能。
- ()66、蒸气锅炉爆炸是一种化学爆炸。
- ()67、职业病检查时应有5位以上取得职业病诊断资格的执业医师集体诊断。
- ()68、职业病诊断医师应具备执业医师资格;具有中级以上卫生专业技术职务任职资格;熟悉职业病防治法律规范和职业病诊断标准;从事职业病诊疗相关工作5年以上;熟悉工作场所职业病危害防治及其管理;经培训、考核合格,并取得省级卫生行政部门颁发的资格证书。
- ()69、直径小于0.1mm的微粒称为烟。
- ()70、自动埋弧堆焊电流增大时,焊丝熔化速度加快,堆焊层厚度较少。

二、单项选择题：(请在括弧内填上所选项代码)

- 1、ISO18000是指()。
- A、职业健康安全管理体系 B、焊接管理国际标准 C、环境管理国际标准
- 2、洛氏硬度的符号是()。
- A、HRC B、HB C、HV
- 3、不能防护直接接触电的是()。
- A、装剩余电流动作保护器 B、装漏电开关 C、装高电流插座
- 4、不属于预防机械伤害事故的措施是()。
- A、操作人员要按规定操作,严禁违章作业 B、对机械设备要定期保养、维修,保持良好运行状态
- C、经常开展电气安全检查工作
- 5、处理气瓶受热或着火时应首先()。
- A、设法把气瓶拉出扔掉 B、用水喷洒该气瓶 C、接近气瓶,试图把瓶上的气门关掉
- 6、当气体导管漏气着火时,首先应将焊炬的火焰熄灭,并立即关闭阀门,切断可燃气体源,扑灭燃烧气体可采用()。
- A、水 B、湿布 C、灭火器
- 7、等离子弧能量集中、温度高,另外会有()。
- A、熔孔效应 B、小孔效应 C、穿孔效应
- 8、电子束焊中,电子束的焦点直径约为()。
- A、0.1mm至1mm B、1mm至8mm C、2mm至10mm
- 9、对于多数熔化焊设备而言,电力变压器是否合适的决定性因素是()。
- A、允许的电流值 B、允许的电压降 C、允许的发热程度
- 10、对于多数熔化焊设备而言,电力变压器是否合适的决定性因素是()。
- A、允许的电流值 B、允许的电压降 C、允许的发热程度
- 11、干粉灭火器的优点不包括()。
- A、灭火效力大 B、速度快 C、导电
- 12、关于二氧化碳焊短路过渡焊接以下说法错误的是()。
- A、焊枪移动过快,易引起焊缝两则咬边,而且保护气体向后拖,影响保护效果。

- B、焊速过慢,易产生烧穿和焊缝组织变粗的缺陷。
- C、保护气流越大,保护效果越好。
- 13、关于监督权,下列说法错误的是()。
- A、对进行举报有功人员不予奖励 B、发动人民群众和社会力量对安全生产进行监督
- C、鼓励对安全生产违法行为进行举报
- 14、关于雷击和静电感应,以下说法正确的是()。
- A、雷击和静电感应都会造成触电事故 B、雷击能造成触电事故,静电感应不属于触电事故
- C、雷击不属于触电事故,静电感应属于触电事故
- 15、焊接性评定方法有很多,其中广泛使用的方法是()。
- A、磷当量法 B、硫当量法 C、碳当量法
- 16、焊接作业发生火灾逃生时,要尽量贴近地面撤离,主要原因是()。
- A、看得清地上有无障碍物 B、燃烧产生的有毒热烟在离地面近的地方浓度较小,可降低中毒几率
- C、以免碰着别人
- 17、火灾使人致命的最主要原因是()。
- A、被人践踏 B、窒息 C、烧伤
- 18、可移动式排烟罩的特点是()。
- A、适用于焊接大而长的焊件时排除电焊烟尘和有毒气体
- B、适合于焊接操作地点固定、焊件较小情况下采用
- C、可以根据焊接地点和操作位置的需要随意移动
- 19、劳动者接受健康检查的时间应视为()。
- A、请假 B、旷工 C、正常出勤
- 20、铝热焊时的铝热反应生成物有()。
- A、纯铝 B、氧化铝 C、氯化铝
- 21、事故隐患不包括()。
- A、火灾 B、中毒 C、正确使用设备
- 22、退火后钢铁材料的硬度一般会()。
- A、降低 B、不变 C、增大
- 23、我国现行的消防法规体系不包括()。
- A、消防法律 B、消防法规 C、刑事法规
- 24、《中华人民共和国安全生产法》 B、《妨碍公共安全法》
- C、《中华人民共和国道路交通安全法》
- 25、下列可以作为电焊机回路的导体的是()。
- A、油管 B、海水 C、专用导体
- 26、下列情况不属于高处坠落事故原因的是()。
- A、施工人员患有不适合高处作业的疾病,如高血压、心脏病、贫血等
- B、洞口、临边防护措施不到位
- C、未安装防雷装置
- 27、下列说法错误的是()。
- A、保护现场作业人员的生命是次要的 B、从业人员享有停止作业和紧急撤离的权利

C、在生产过程中,经常会在作业时发生一些意外的或者人为的直接危及从业人员人身安全的危险情况

28、用氧熔剂切割器切割不锈钢时,在进行切割的氧乙炔焰气流中不断加入的氧熔剂形状是()。

A、块状 B、粉末状 C、液态

29、由于电流通过人体内而造成的内部器官在生理上的反应和病变的触电形式属于()。

A、电伤 B、电击 C、电磁场

30、在焊接中碳钢和某些合金钢时,热影响区中可能发生淬火现象而变硬,易形成()。

A、热裂纹 B、气孔 C、冷裂纹

31、在正常情况下电气设备不带电的外露金属部分,如金属外壳、金属护罩和金属构架等,在发生漏电、碰壳等金属性短路故障时就会出现危险的接触电压,此时人体触及这些外露的金属部分,发生触电称为()。

A、直接接触触电 B、间接接触触电 C、非接触触电